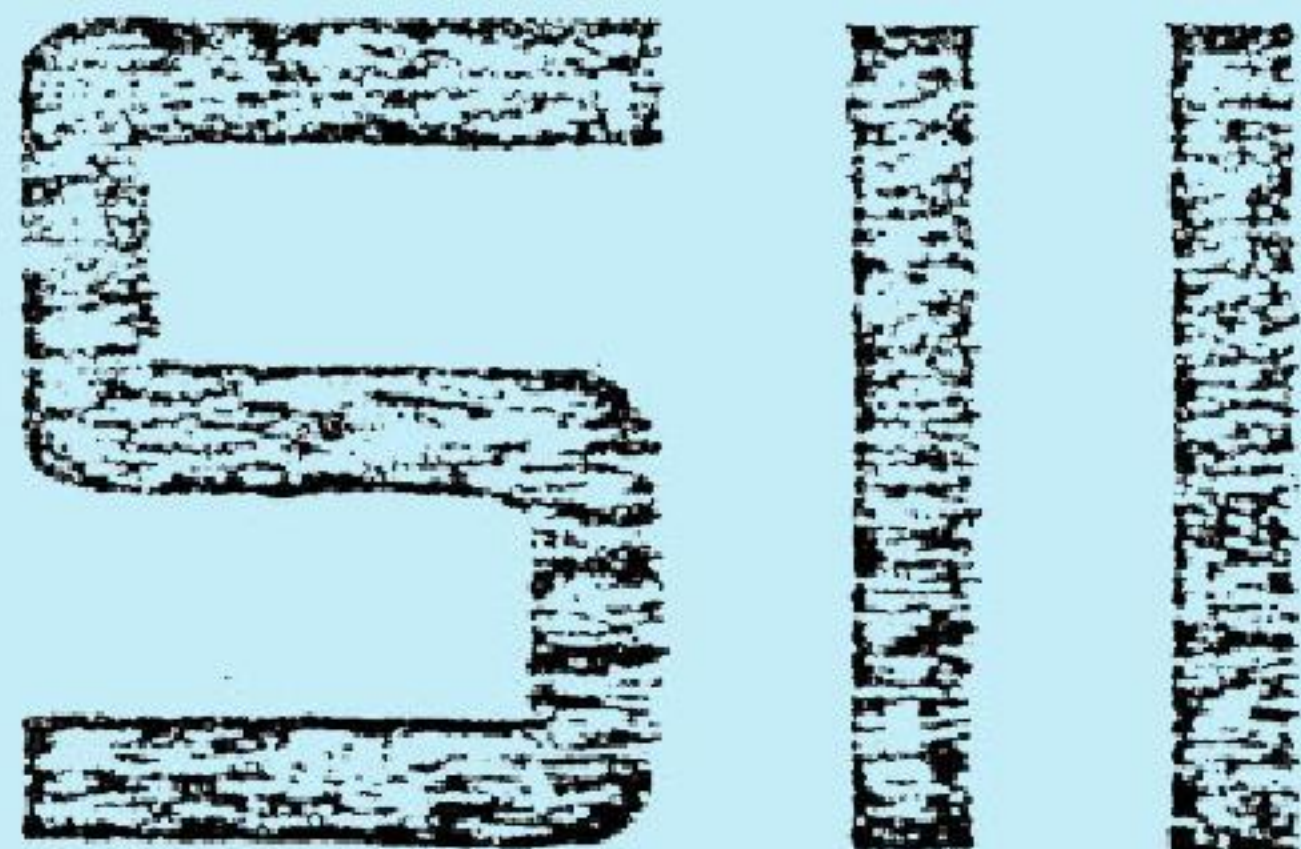


SNI 09-1485-1989



STANDAR INDUSTRI INDONESIA

PEMASANGAN PERANGKAT RANGKAI MEKANIS
PADA RANGKA MELINTANG KENDARAAN PENARIK

SII 1994 - 1986

REPUBLIK INDONESIA
DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

Aug 28¹ 9-87

MN (15J)



STANDAR INDUSTRI INDONESIA

PEMASANGAN PERANGKAT RANGKAI MEKANIS
PADA RANGKA MELINTANG KENDARAAN PENARIK

SII 1994 - 1986

REPUBLIK INDONESIA
DEPARTEMEN PERINDUSTRIAN

PEMASANGAN PERANGKAT RANGKAI MEKANIS PADA RANGKA MELINTANG KENDARAAN PENARIK

1. RUANG LINGKUP

Standar ini meliputi klasifikasi berat, ukuran lubang dan toleransi, dan ukuran yang diperlukan untuk penempatan kait gandingan pada rangka melintang belakang dari kendaraan penarik kereta gandingan.

Standar ini berlaku untuk semua jenis kendaraan penarik dengan berat gandingan (G.T.W) melebihi 3,5 ton.

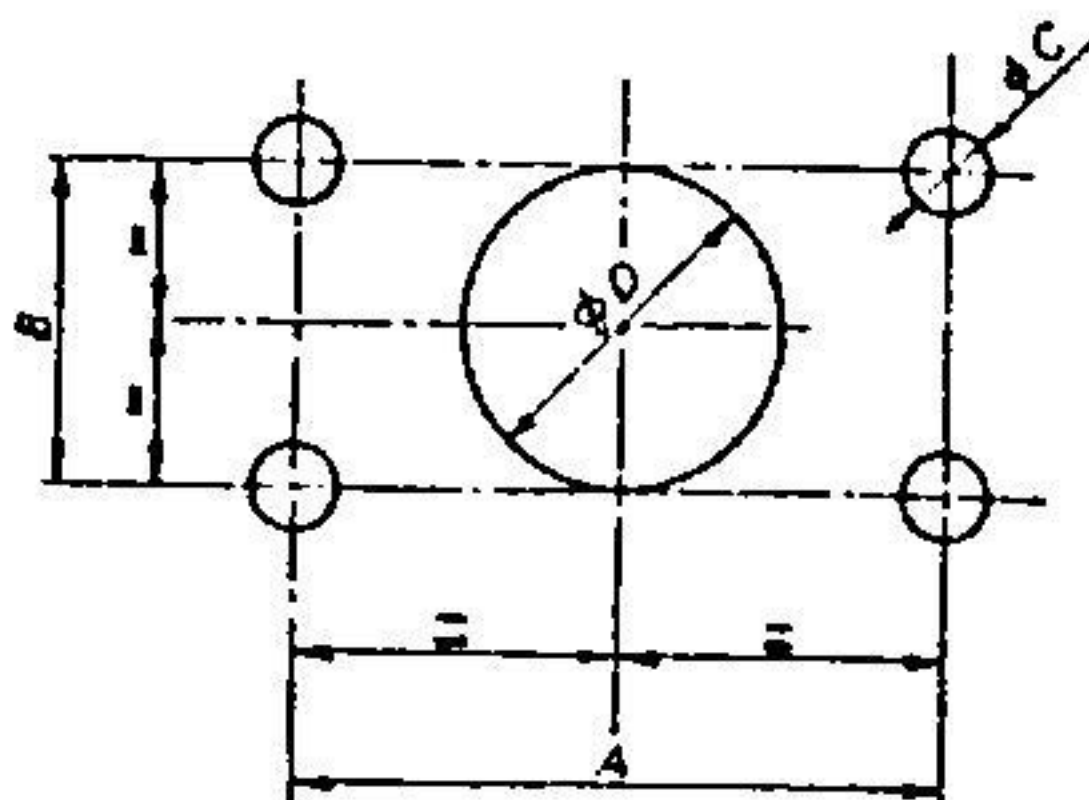
2. KLASIFIKASI

Klasifikasi pemasangan perangkat rangkai mekanis pada rangka melintang kendaraan penarik seperti pada tabel di bawah ini.

Tabel
Klasifikasi Perangkat Rangkai Mekanis Pada Rangka
Melintang Kendaraan Penarik

Klasifikasi	Berat Gandingan (Ton)
1	3,5 sampai dengan 15
2	15 sampai dengan 24
3	24 dan lebih besar

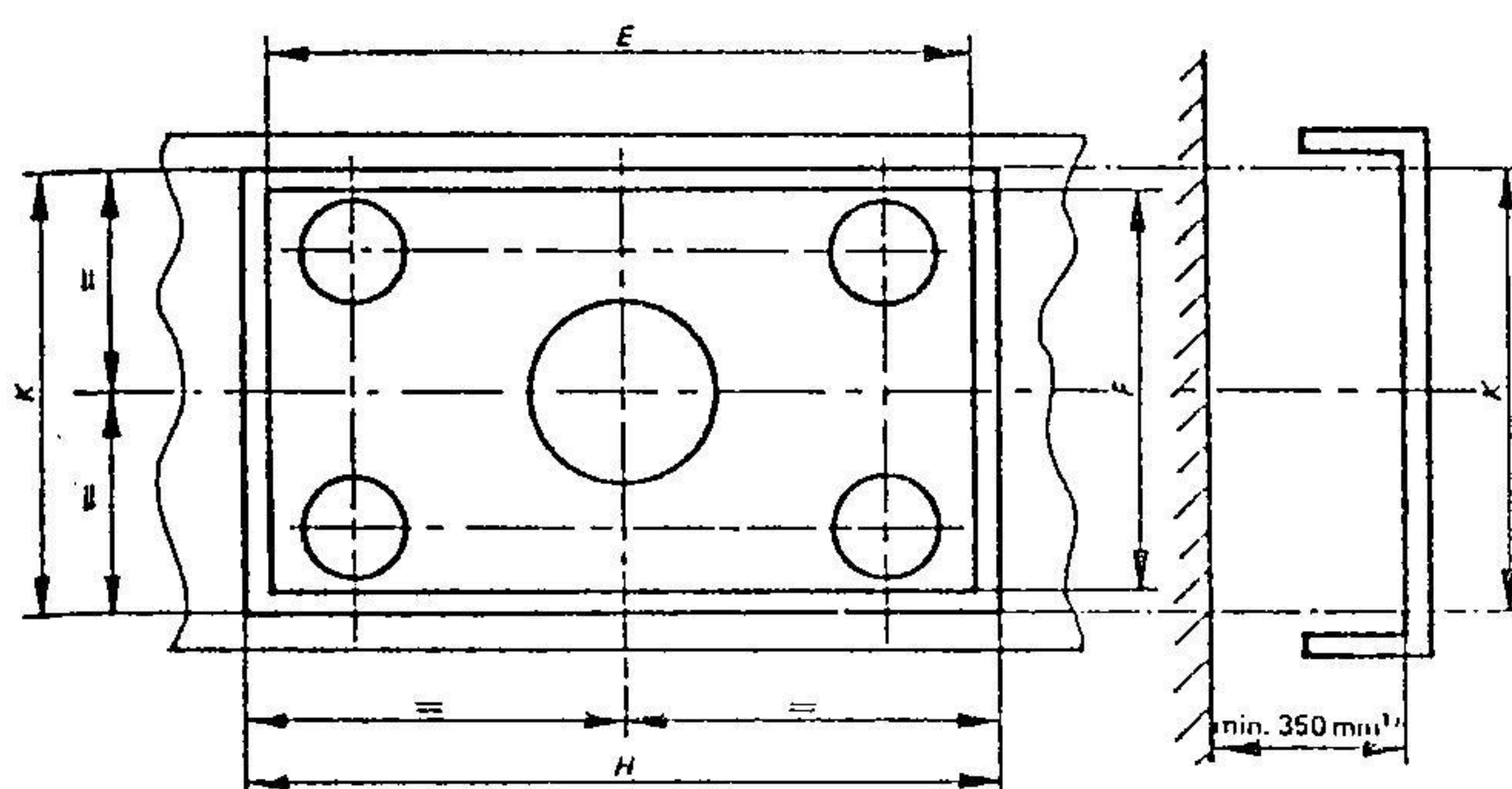
3. UKURAN LUBANG DAN TOLERANSI



ukuran dalam mm

Klasifikasi Berat	A \pm 0,5	B \pm 0,5	C \pm 0,2	D $\begin{smallmatrix} + 1 \\ - 0,5 \end{smallmatrix}$
1	120	65	16	75
2	140	80	17	85
3	160	100	21	95

4. 5. UKURAN YANG DIPERLUKAN UNTUK PENEMPATAN KAIT GANDENGAN PADA RANGKA MELINTANG BELAKANG



Ukuran dalam mm

Klasifikasi Berat	Ukuran Rangka Melintang		Kopling	
	H min.	K min.	E maks.	F maks.
1	165	100	155	90
2	190	130	180	120
3	210	150	200	140

- 1) Hanya berlaku untuk rangka melintang yang tidak dapat dilepas.

